

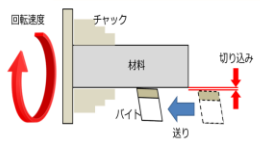
講座詳細

製造のプロを目指す人のための 旋盤

旋盤

旋盤加工3つの調整

3つの調整をすることできれいに加工できる




回転速度
チャック
材料
切り込み
バイト
送り

旋盤で部品をきれいに加工するためには3つの調整を上手にすることが大切です。「回転速度」「切り込み量」「送り」です。設定値は材料の材質や形状、使用するバイトによって異なるために実際に削りながら調整する必要があります。

旋盤

電源を入れて削る

立ち位置が大切



このあたりに切り粉が飛びます

旋盤は削るときに切り粉が出ます。この切り粉は金属などの硬い物質で回転しているものを削るため熱を持っていることもあります。万が一目に入ってしまうと失明する危険性もあります。切削時の立ち位置は往復台の前に立つようにします。

講座の内容解説

旋盤の部位、名称、使用する工具などをわかりやすく説明しています。旋盤構成から作業の流れと共にどのような点に気をつけるべきであるのか、などを学びます。怪我をしないように、危険を回避するための作業立ち位置などの内容も含まれています。安全に、効率よく作業する手助けとなる講座となっています。

ココがキャリアアップに繋がる！

旋盤作業を行う上で知っておきたい知識などをわかりやすく説明しています。基本的な知識を理解することや、安全に作業すること、作業の意味などを確認できます。それらを学ぶことによって、実際に作業を行う際スムーズに取り組むことができ、基礎をしっかり身に付けることにより将来的なスキルアップに繋がります。

■ カテゴリ：職能別訓練

■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間(分)
UNIT1 旋盤部位の名称と役割	9
UNIT2 安全に旋盤を使うために	9
UNIT3 旋盤加工の3つの調整	9
UNIT4 バイトの位置を確認	9
UNIT5 バイトをつける	9
UNIT6 電源を入れて削る	9
確認テスト	6

■ 学習時間：合計1時間

Point

- 旋盤作業基礎知識を身に付けることができる
- 作業内容を理解することで気をつける点を知ることができる
- 安全に作業をするために注意すべき点を理解できる



担当者様のご意見

実際の業務内容に沿った学習を行うことが出来、スタッフのレベルアップにつながっています。