

講座詳細

品質管理プログラム【初級】Ⅰ

（Qc検定3級・4級に該当）、（英語、ポルトガル語、ベトナム語、中国語版 あり）

UNIT1 品質と品質管理
演義スライド

統計的品質管理

！ 消費者が求める品質を提供することが大切

消費者の欲求の調査・研究 → 欲求を満たす製品の設計 → 設計通りの製品を生産 → 消費者に販売

消費者の求めるものを軸にして調査、設計、生産、販売を実施します。高い品質を満たすためにはお客様を中心に考えてものづくりをしていくことが大切です。

3/21

UNIT2 品質と特性
演義スライド

製造現場における品質

！ 品質特性を満たしていなければ品質は保てない

品質特性を満たしている → 品質を保てる
品質特性を満たしていない → 品質を保てない

品質特性は品質を保つための必須条件

4/20

講座の内容解説

品質はものづくりでは欠かすことができないことです。職場において品質をじっくりと学ぶ機会は多くありません。本講座では品質とは何かから始まり、消費者目線の品質まで理解することができる講座です。品質の理解を通して、業務における行動の変化を促す契機にもつながります。

ココがキャリアアップに繋がる！

QC検定を受けたい方には、まず最初に学ぶには相応しい研修内容となっております。QC検定を受ける予定がない方でもQC検定を受けて、キャリアアップを目指そうという意識改革を促すことができます。どうしても現場で伝えられない部分を、キャリアアップ教育で実施することで、派遣スタッフの考え方や意識を向上させることができます。

■ カテゴリ： 職能別訓練

■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間（分）
UNIT1 品質と品質管理	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 品質と特性	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 消費者目線の品質	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間： 合計2時間

Point

- QC検定の内容が盛り沢山!!
- 品質の基本から学ぶことができる!!
- どの職場でも通用する人材へのスキルアップ



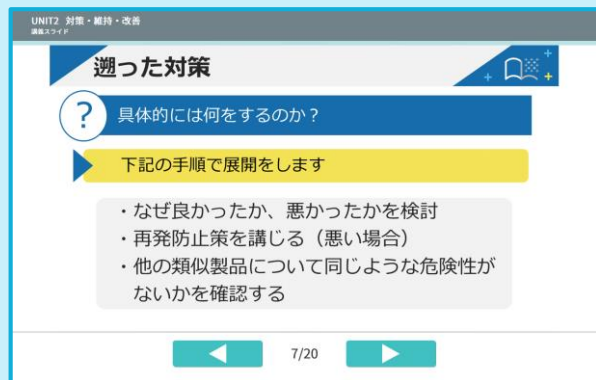
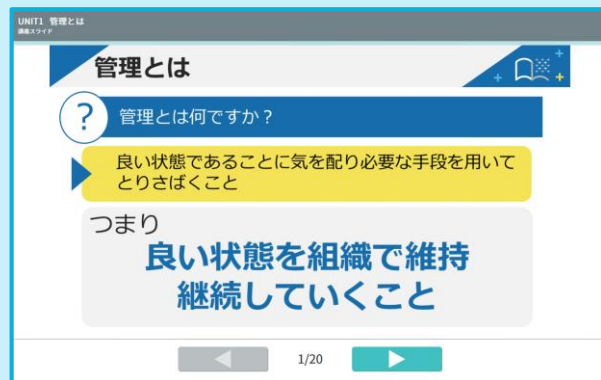
担当者様のご意見

Qc検定の内容が、入っており、Qc検定を受けるスタッフも受講しています。

講座詳細

品質管理プログラム【初級】Ⅱ

（Qc検定3級・4級に該当）、（英語、ポルトガル語、ベトナム語、中国語版 あり）



講座の内容解説

品質の中でも管理や対策、品質データなど通常職場では学ぶ機会がない内容を学べる講座です。これらを理解することで職場で実施している作業をより理解することができますとともに、品質と品質管理の基礎を学ぶことで作業の必要性を理解できます。また、改善の考え方などを理解することで更なる能力向上に繋がります。

ココがキャリアアップに繋がる！

QC検定を受けたい方には、まず最初に学ぶには相応しい研修内容となっております。QC検定を受ける予定がない方でもQC検定を受けて、キャリアアップを目指そうという意識改革を促すことが出来ます。どうしても現場で伝えられない部分を、キャリアアップ教育で実施することで、派遣スタッフの考え方や意識を向上させることができます。

■ カテゴリ：職能別訓練

■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間（分）
UNIT1 管理とは	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 対策・維持・改善	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 品質データと母集団	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間：合計2時間

Point

- QC検定の内容が盛り沢山!!
- データ分析出来る力・考える力をUPさせることが出来る
- どの職場でも通用する人材へのスキルアップ

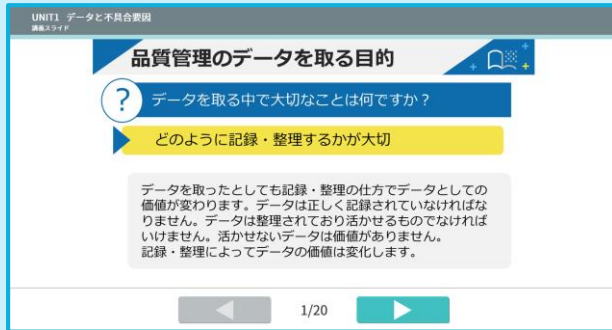


担当者様のご意見

Qc検定の内容が、入っており、Qc検定を受けるスタッフも受講しています。

講座詳細

品質管理プログラム【初級】Ⅲ (Qc検定3級・4級に該当)



講座の内容解説

品質を維持・向上させていくために必要なものの1つにデータがあります。データを取る目的は何であるのか？取ったデータについてどのように判断するのか？などを学びます。データを知ることによって品質に影響を与えるばらつきの理解を深めます。職場で発生するばらつきに対してどのように判断をすれば良いかを理解できます。

ココがキャリアアップに繋がる！

データは品質において重要な要素です。データからわかる不具合要因を学ぶことで職場で発生している状況を焦らずに対処しやすくなります。知識をベースにした適切な対処は周囲の信頼を得やすくなりレベルの高い人材と認識されるようになります。本人の自信にもつながり更なる活躍にもつながります。

■ カテゴリ： 職能別訓練

■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間(分)
UNIT1 データと不具合要因	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 品質のばらつき	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 データの種類	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間： 合計2時間

Point

- 品質に関する知識を高めることができる
- 職場で発生するばらつきに対して冷静に対処できる
- データの種類を理解して用途にあったデータを選択できる

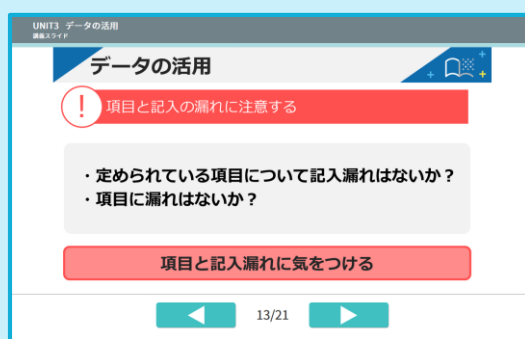


担当者様のご意見

Qc検定の内容が、入っており、Qc検定を受けるスタッフも受講しています。

講座詳細

品質管理プログラム【初級】Ⅳ (Qc検定3級・4級に該当)



講座の内容解説

品質を維持・向上させていくために必要なデータの取り方、データの記録方法、データの活用について学びます。職場で実施するデータ収集からデータ活用までの一連の流れを理解して目的にあった正しいデータの活用方法ができるようになります。

ココがキャリアアップに繋がる！

職場で決められた方法でデータを取ることにしか教えられません。データの正しい取り方や記録を残す意味、データをどのように活用するかを理解することでデータの重要性を理解して職場における品質向上を実現できる人材へ一歩近くことができます。より高いレベルへ一歩を踏み出す大切な知識を得ることができます。

■ カテゴリ： 職能別訓練

■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間(分)
UNIT1 サンプルングと誤差	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 データの記録と作成	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 データの活用	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間： 合計2時間

Point

- データ測定方法から活用方法まで一連の流れを学ぶことができる
- データの重要性を理解することで職場での行動の変化が期待できる
- より高いレベルを目指す人へオススメの講座



担当者様のご意見

Qc検定の内容が、入っており、Qc検定を受けるスタッフも受講しています。

講座詳細

品質管理プログラム【中級】Ⅰ (Qc検定3級に該当)

UNIT1 中心位置
講義スライド

中心位置

！ 中心位置は「平均値」と「メディアン」

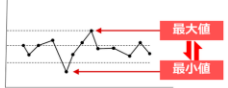
2種類の中心位置が存在します。「平均値」と「メディアン」です。
「平均値」と「メディアン」はどちらもデータにおける中心位置を表すものですが、その内容は異なります。データにおける中心位置を考える時には2つの考え方があることを覚えておきましょう。

3/22

UNIT2 ばらつきとQC7つ道具
講義スライド

ばらつきの範囲

！ ばらつきは測定値の最大値と最小値の差の範囲



この差が「ばらつきの範囲」

最大値を (X_{max}) とし最小値を (X_{min}) と示します。

最大値と最小値の差を**範囲**といい範囲は**R**で表記します。

7/18

講座の内容解説

製造現場での経験がある人を対象としています。
データを判断する際に必要とされる中心位置の知識、ばらつきの範囲を理解した上で、品質で覚えておきたいQC7つ道具について学びます。この講座ではパレート図の具体的な作成方法も学ぶことができます。

ココがキャリアアップに繋がる！

初級では、データを読む力・考える力を身につけさせることが出来ました。中級ではそれを改善する方法を学習していきます。データを見て判断できる知識を身につけ、改善に欠かすことができないパレート図の作成までができるようになります。

■ カテゴリ： 職能別訓練

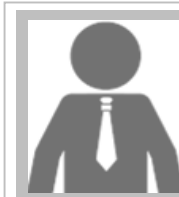
■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間(分)
UNIT1 中心位置	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 ばらつきとQC7つ道具	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 パレート図	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間：合計2時間

Point

- データを判断するための知識を得ることができる
- パレート図の作成方法を学ぶことができる
- データを通して考える力を身につけることができる

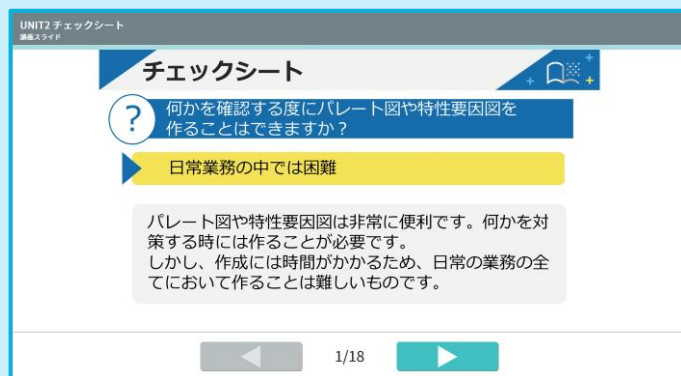
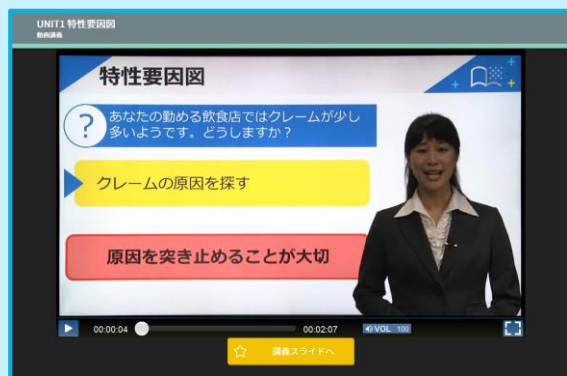


担当者様のご意見

Qc7つ道具は社内研修でも教えている事でQcは、作業内でも必要な分野だったので意識付け出来ます。

講座詳細

品質管理プログラム【中級】Ⅱ (Qc検定3級に該当)



講座の内容解説

製造現場での経験がある人を対象としています。
この講座ではデータを具体的に活かすための特性要因図やチェックシートを学び、それらを元に品質を確保するための作業手順書について学びます。品質を向上させるために必要な視点を養うことができる内容になっています。

ココがキャリアアップに繋がる！

データを具体的に活かすために必要なツールを学ぶことで品質について深く学んでいきます。作業手順書について学ぶことでその重要性に気づき新たな作業への取り組みと改善への意識を強く持つことができます。

■ カテゴリ： 職能別訓練

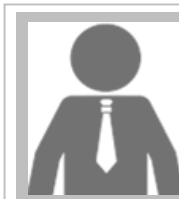
■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間(分)
UNIT1 特性要因図	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 チェックシート	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 作業手順書	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間： 合計2時間

Point

- データを活かすための具体的なツールについて学ぶことができる
- 作業手順書の重要性を理解して品質確保のための行動ができる
- 品質向上への意識を高め改善につなげていくことができる

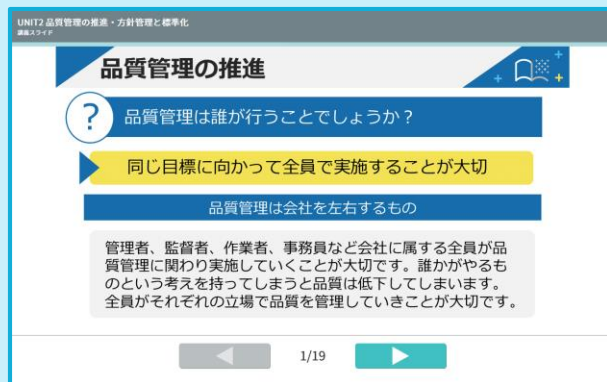
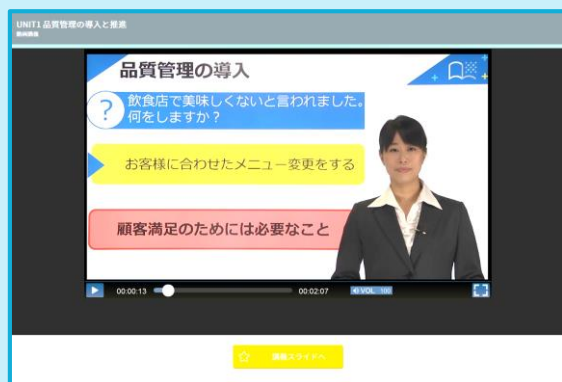


担当者様のご意見

Qc7つ道具は社内研修でも教えている事でQcは、作業内でも必要な分野だったので意識付け出来ます。

講座詳細

品質管理プログラム【上級】Ⅰ (Qc検定3級に該当)



講座の内容解説

製造現場で経験があり、職場におけるリーダー的な役割を果たす人を対象としています。品質を確保するために必要な品質管理を実施することで自分だけでなく周囲にも良い影響を与えることができる方法を学びます。組織としての品質確保を実現するために知っておきたい内容です。

ココがキャリアアップに繋がる！

品質において、問題と改善、工程の管理・改善、こちらを学ばせることが派遣スタッフという立場から、社員という立場に変化するための重要な知識だと考えます。社員でもここまで知識があるかどうかわからない部分を学ばせることが社内で大きな役割を果たしてくれることを期待し、またスタッフ1人1人の大きな自信へと繋がっていくことがキャリアアップに繋がると考えています。

■ カテゴリ：職能別訓練

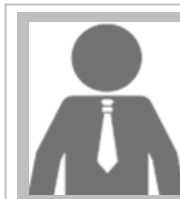
■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間(分)
UNIT1 品質管理の導入と推進	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 品質管理の推進・方針管理と標準化	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 工程の管理	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間：合計2時間

Point

- 組織として品質を確保するために必要な知識を学ぶことができる
- 社員レベルの知識を身につけることができる
- レベルの高い人材として認識される知識を身につけることができる

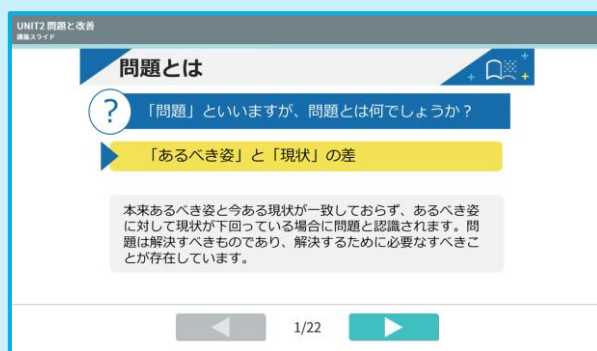


担当者様のご意見

社員でも知らない知識をここまで学ばせることが出来、実際社員を目指す人が多くなりました。

講座詳細

品質管理プログラム【上級】Ⅱ (Qc検定3級に該当)



講座の内容解説

製造現場で経験があり、職場におけるリーダー的な役割を果たす人を対象としています。この講座では検査に関する知識、問題とは何か、課題に対しての改善方法などを学びます。社員レベルの知識を得ることができます。一般の派遣スタッフとはレベルが異なる人材に育成できる内容になっています。

ココがキャリアアップに繋がる！

問題を把握し、広い視野を持って改善ができるようになります。品質に対する考え方も高いレベルに位置することができます。周囲から認められ職場に欠かせない人材になることができる内容です。派遣スタッフとして高いレベルの知識を身につけて社員へのレベルアップが期待できます。

■ カテゴリ：職能別訓練

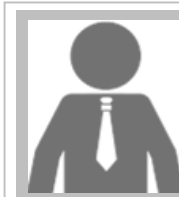
■ 講義タイトルと学習時間

講義タイトル	学習時間(分)
UNIT1 検査	30
UNIT1 確認テスト	10
UNIT2 問題と改善	30
UNIT2 確認テスト	10
UNIT3 工程の改善	30
UNIT3 確認テスト	10

■ 学習時間：合計2時間

Point

- 問題の把握から改善方法までを学ぶことができる
- 社員レベルの知識を得ることができる
- 周囲に認められ欠かせない人材と認識される



担当者様のご意見

社員でも知らない知識をここまで学ばせることが出来、実際社員を目指す人が多くなりました。